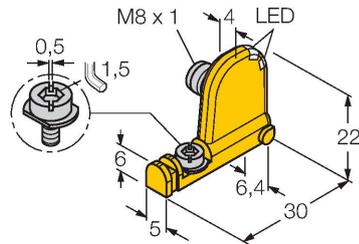


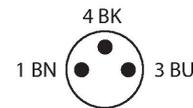
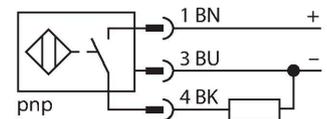
BIM-UNT-AP6X2-V1131

Sensor de campo magnético – para cilindros neumáticos



- Para cilindros de ranura en T sin accesorios de montaje
- Accesorios opcionales para el montaje en otros diseños cilíndricos
- Posibilidad de montaje con una sola mano
- Fijación firme
- sensor magneto-resistivo
- 3 hilos DC, 10...30 VDC
- contacto de cierre, salida PNP
- conector, M8 x 1

Esquema de conexiones



Principio de Funcionamiento

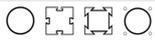
Los sensores de campo magnético reaccionan a los campos magnéticos y se utilizan especialmente para determinar la posición de los pistones en cilindros neumáticos. Basados en el hecho de que los campos magnéticos pueden traspasar metales no magnetizables, este tipo de sensor está diseñado para detectar a través de la pared de aluminio de un cilindro por medio de un imán permanente fijo en el pistón.

Tipo	BIM-UNT-AP6X2-V1131
N.º de ID	4685727
Datos generales	
Velocidad de sobrecarrera	≤ 10 m/s
Precisión de repetición	≤ ± 0.1 mm
Variación de temperatura	≤ 0.1 mm
Histéresis	≤ 1 mm
Datos eléctricos	
Voltaje de funcionamiento U_b	10...30 VCC
Onda U_{ss}	≤ 10 % U_{Bmax}
Corriente de funcionamiento nominal CC I_b	≤ 150 mA
Corriente sin carga	≤ 15 mA
Corriente residual	≤ 0.1 mA
Tensión de control de aislamiento	0.5 kV
Protección cortocircuito	sí/cíclica
Caída de tensión a I_b	≤ 1.8 V
Rotura de cable/protección contra polaridad inversa	sí/Completa
Salida eléctrica	3 hilos, Contacto NA, PNP
Frecuencia de conmutación	1 kHz
Datos mecánicos	
Diseño	Rectangular, UNT
Medidas	30 x 5 x 22 mm
Material de la cubierta	Plástico, PP
Material de la cara activa	plástico, PP
Par de apriete para el tornillo de sujeción	0.4 Nm
Conexión eléctrica	Conectores, M8 x 1

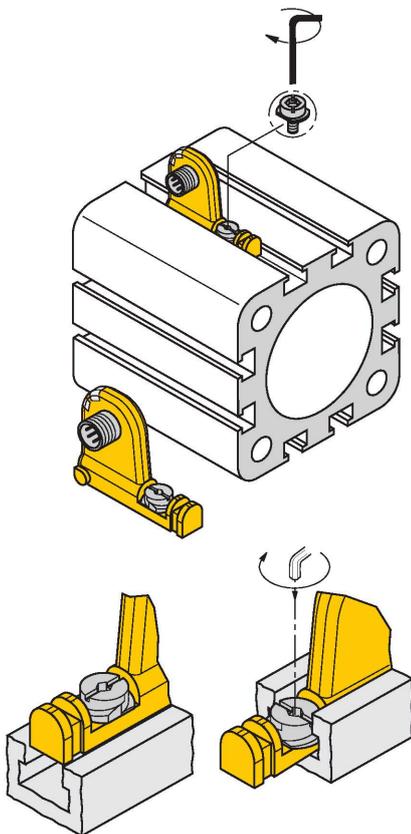
Condiciones ambientales

Temperatura ambiente	-25...+70 °C
Resistencia a la vibración	55 Hz (1 mm)
Resistencia al choque	30 g (11 ms)
Grado de protección	IP68
MTTF	2283 Años según SN 29500 (ed. 99) 40 °C

Montaje en los perfiles siguientes

Tipo de cilindro	
Indicación de la tensión de servicio	LED, Verde
Indicación estado de conmutación	LED, Amarillo

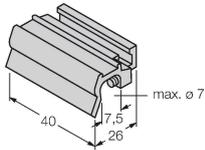
Instrucciones y descripción del montaje



El sensor tiene que ser introducido con la punta lateralmente en la ranura. Una vez colocado en su posición correcta se presiona el extremo posterior dentro de la ranura. Gracias al labio de fijación puede realizarse esta operación con una sola mano, antes de fijarlo definitivamente con el tornillo. Modo de fijar el sensor con ayuda del tornillo de mariposa patentado: el tornillo de mariposa y la rosca interior tienen rosca a la izquierda. Dos pequeños labios de plástico mantienen el tornillo en la posición garantizando una entrega lista para instalar del sensor. Si se gira el tornillo hacia la derecha se desenrosca y topa con las aletas contra el borde superior de la ranura. De este modo presiona el sensor hacia abajo fijándolo. Para fijar el sensor contra vibraciones basta un cuarto de vuelta del tornillo con ayuda de un destornillador plano o una llave allen de 1,5 mm. El par de apriete admisible de 0,4 Nm es absolutamente suficiente para una fijación segura sin dañar el cilindro. Para el montaje en otros modelos cilíndricos es necesario solicitar aparte los accesorios correspondientes.

KLZ1-INT

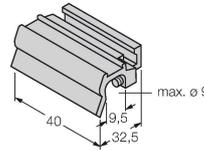
6970410



Accesorios para el montaje de los sensores BIM-INT y BIM-UNT en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 32...40 mm; material: aluminio; abrazaderas adicionales para diferentes diámetros del cilindro por pedido

KLZ2-INT

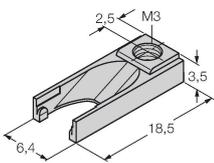
6970411



Accesorios para el montaje del sensor BIM-INT y BIM-UNT en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 50...63 mm; material: aluminio; abrazaderas adicionales para diferentes diámetros del cilindro por pedido

UNT-STOPPER

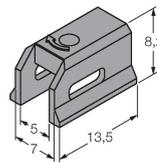
4685751



accesorios para asegurar el punto de conmutación en cilindros de ranura en T; fijación rápida en la ranura de alojamiento del sensor BIM-UNT; material: plástico

KLDT-UNT2

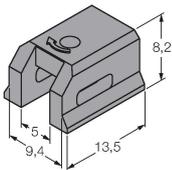
6913351



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnéticos en cilindros de ranura en cola de milano; ancho de la ranura: 7 mm; material: PPS

KLDT-UNT3

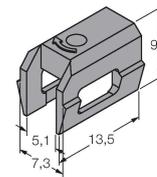
6913352



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnéticos en cilindros de ranura en cola de milano; ancho de la ranura: 9,4 mm; material: PPS

KLDT-UNT6

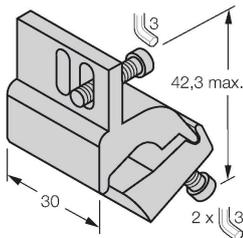
6913355



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnéticos en cilindros de ranura en cola de milano; ancho de la ranura: 7,35 mm; material: PPS

KLI5Z

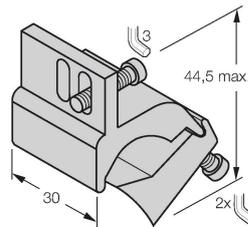
6971803



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 32...63 mm; material: Aluminio

KLI6Z

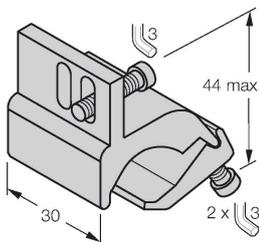
6971806



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 50...125 mm; material: Aluminio

KLI6

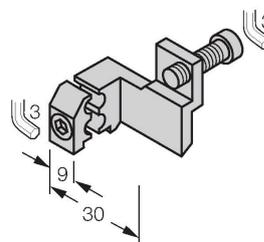
6971805



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros perfilados; diámetro del cilindro: 50...100 mm; material: Aluminio

KLI7

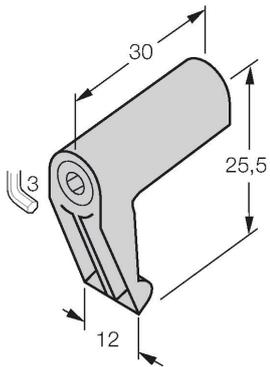
6971810



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en los cilindros perfilados con guía en cola de milano exterior; diámetro del cilindro: 32...200 mm; material: Aluminio

KLI1

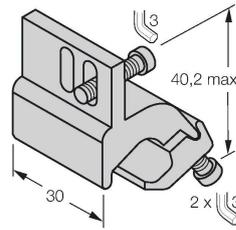
69710



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 32...100 mm; material: Fundición inyectada de zinc

KLI5

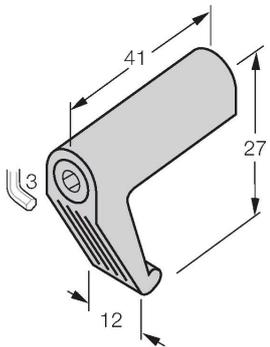
6971802



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros perfilados; diámetro del cilindro: 32...50 mm; material: Aluminio

KLI3

69712



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 63...160 mm; material: Fundición inyectada de zinc